

	值	单位
最大工作温度	1.450	° C
粒度	最大 10% 最小 65%	< 0,5 mm > 0,25 mm < 0,125 mm
添加水量/ 25kg干料	5.75 至 7	L
基料	火泥	

化学分析值		
二氧化硅	SiO ₂	53 %
三氧化二铁	Fe ₂ O ₃	2 %
氧化铝	Al ₂ O ₃	38 %
氧化钠 + 氧化钾	Na ₂ O + K ₂ O	3,5 %

常规		
袋装规格	25	kg
设置数量/m ³ 砖(相当于 500 块230 × 114 × 76mm标准砖, 接缝厚度2mm)	124	kg
用量/m ²	5,9	kg

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：13.1.2023

类型

干砂浆，25kg/袋。

存储

使用前应检查砂浆的和易性和凝固性。

准备工作

建议工艺温度为10 °C ~ 30 °C。砂浆在使用前应在此温度下储存至少24小时。

使用清洁的设备和工具;污染可能会对砂浆的性能产生负面影响。

混合

混合器必须装载足够数量的干砂浆，以产生均匀的混合。

砂浆需要在低速搅拌机中进行密集混合，以防止混合过程中空气渗透。不允许使用起泡沫的砂浆，必须排出。

在清洁的预调阻尼逆流搅拌机中混合干燥的砂浆，直到所有的颗粒都充分地混合。

在搅拌器旋转过程中，加入温度为5 °C至20 °C的最低洁净水量。饮用水的用量在产品的数据表上。

混合砂浆3分钟，检查混合的稠度，必要时加入一部分或剩余的洁净水，以获得适当的稠度，再混合2分钟。

混合没有时间限制。砂浆可在使用前48小时进行混合。气凝砂浆需要用塑料箔或水膜覆盖在砂浆上，以防止凝结。

混合砂浆直到所有块状溶解，砂浆可以很容易地涂抹。研钵必须像浓奶油一样粘稠。

安全

遵守所有有关工作环境、设备、工具和个人安全保护的安全规则。

灌浆时避免不必要的粉尘。

请参阅产品的安全数据表。

操作期间请穿安全靴、戴手套、戴P-2防尘口罩。

如果出现“危险”标签，请按照特殊说明操作。

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：13.1.2023