



ETA-Danmark A/S  
Göteborg Plads 1  
DK-2150 Nordhavn  
Tel. +45 72 24 59 00  
Fax +45 72 24 59 04  
Internet www.etadanmark.dk

Gemäß Artikel 29 der EU-Verordnung  
Nr. 305/2011  
des Europäischen Parlaments und  
des Rates vom 9. März 2011  
ermächtigt und benannt.

MITGLIED DER  
EOTA



## Europäische Technische Bewertung ETA-18/0648 vom 07.08.2018.

I Allgemeiner Teil

**Technische Bewertungsstelle für die Ausstellung der ETA und gemäß Artikel 29 der EU-Verordnung Nr. 305/2011 benannt: ETA-Danmark A/S**

**Handelsname des  
Baumaterials:**

SkamoCovering Board 250

**Produktfamilie, zu der das  
oben angegebene  
Baumaterial gehört:**

Brandschutzbekleidung

**Hersteller:**

Skamol A/S  
Østergade 58-60  
DK-7900 Nykøbing Mors  
Tel: +45 97 72 15 33  
Fax: +45 97 72 49 75  
www.skamol.com

**Fertigungsanlage:**

Skamol A/S  
Østergade 58-60  
DK-7900 Nykøbing Mors

**Diese Europäische  
Technische Bewertung  
enthält:**

8 Seiten, einschließlich einem Anhang, die einen wesentlichen Bestandteil des Dokuments darstellen

**Diese Europäische  
Technische Bewertung wird  
im Einklang mit der EU-  
Verordnung Nr. 305/2011  
auf folgender Grundlage  
ausgestellt:**

Europäisches Bewertungsdokument Nr. EAD 350142- 00-1106 Produkte und Bausätze aus verformbaren und nicht verformbaren Brandschutzplatten und aus Brandschutzmatten

**Diese Version ersetzt:**

Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen vollständig mit dem ursprünglich ausgestellten Dokument übereinstimmen und als solche gekennzeichnet sein.

Die Übermittlung dieser Europäischen Technischen Bewertung, einschließlich der elektronischen Übermittlung darf nur vollständig erfolgen (ausschließlich des/der oben angegebenen Anhangs/Anhänge). Eine teilweise Vervielfältigung ist jedoch mit der schriftlichen Genehmigung der Technischen Bewertungsstelle zulässig. Jede teilweise Vervielfältigung ist als solche zu kennzeichnen.

**Deutsche Übersetzung des Originaldokuments in Englisch**

## II SPEZIFISCHER TEIL DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN BEWERTUNG

### 1 Technische Beschreibung des Produkts und Verwendungszweck

#### Technische Beschreibung des Produkts

Die SkamoCovering Board 250-Platte ist eine leichte Calcium Silikat Platte. Die Platte hat ein graues Aussehen.

#### Abmessungen und Dichte

Abmessungen und Dichte der Platte sind in Tabelle 1 angegeben.

**Tabelle 1: Abmessungen und Dichte**

Schüttdichte, trocken: 250 kg/m <sup>3</sup>			
Toleranz bei der Länge und Breite: ± 2,5 mm			
Toleranz bei der Dicke: ± 1,5 mm			
Länge, mm	Breite, mm	Dicke, mm	Gewicht (kg) pro m <sup>2</sup>
1220	1000	22	5,50
1220	1000	25	6,25
1220	1000	30	7,50
1220	1000	35	8,75
1220	1000	40	10,00
1220	1000	45	11,25
1220	1000	47	11,75
1220	1000	50	12,50
1220	1000	55	13,75
1220	1000	60	15,00

#### Nebenprodukte

Die vorliegende ETA bezieht sich ausschließlich auf die Platte. Nebenprodukte, auf die in dieser ETA im Zusammenhang mit Installationsanweisungen oder im Rahmen von Leistungsermittlungen (z. B. durch eine Feuerwiderstandsprüfung) Bezug genommen wird, werden in dieser ETA nicht behandelt und können auf deren Grundlage auch kein CE-Kennzeichen erhalten.

### 2 Spezifikation des Verwendungszwecks im Einklang mit dem geltenden Europäischen Bewertungsdokument

Der Verwendungszweck der Platte wird im EAD 350142-00-1106 als interne Verwendung des Typs Z<sub>2</sub> bezeichnet.

Die Platte dient zum Schutz der in Tabelle 2 spezifizierten Montageelemente:

**Tabelle 2: Verwendungszweck**

Schutz von	EAD 350142-00-1106 Referenz	Bewertung im Rahmen der
------------	--------------------------------	-------------------------------

		diese ETB
Brandschutzbekleidungen, wie waagerechter Membranschutz	Typ 1	Brandschutzeignung
Brandschutzbekleidungen, wie vertikaler Membranschutz	Typ 2	Brandschutzeignung
Tragende Betonelemente	Typ 3	Nr.
Tragende Stahlelemente	Typ 4	Nr.
Tragende, flache Betonprofile aus Stahlblechverbundstoffelementen	Typ 5	Nr.
Tragende, mit Beton gefüllte hohle Stahlelemente	Typ 6	Nr.
Tragende Holzelemente	Typ 7	Nr.
Brandtrenngruppen ohne tragende Anforderungen	Typ 8	Nr.
Technische Leistungen in Gebäuden	Typ 9	Nr.
Verwendungen werden nicht durch Typ 1-9 abgedeckt	Typ 10	Nr.

Tabelle 1 veranschaulicht die möglichen Verwendungszwecke der Platten. Davon wurden nicht alle im Rahmen der vorliegenden Europäischen Technischen Bewertung mit Hinblick auf ihre Brandschutzeigenschaften eingeschätzt. Anhang 1 enthält die Liste der Verwendungszwecke, für die eine Bewertung der Brandschutzeigenschaften durchgeführt wurde. Diese ETA deckt Baugruppen ab, die gemäß der in Anhang 1 aufgeführten Bestimmungen montiert wurden.

Die in dieser Europäischen Technischen Beurteilung aufgeführten Bestimmungen beruhen auf der Annahme der angestrebten Nutzungsdauer der Platten von 25 Jahren.

Die Hinweise zur Nutzungsdauer dürfen nicht als vom Hersteller oder der Bewertungsstelle abgegebene Garantie bewertet werden, sondern sollen vielmehr als Anhaltspunkt dienen, um die richtigen Produkte im Hinblick auf die wirtschaftlich vertretbare Nutzungsdauer der Arbeiten auszuwählen.

### 3 Produkt-Performance unter Hinweis auf die zur Bewertung herangezogenen Methoden

Charakteristika	Bewertung der Charakteristika
<b>3,2 Sicherheit im Brandfall (BWR2)</b>	
Feuerbeständigkeit	SkamoCovering Board 250 werden im Rahmen von EN 13501-1 und der delegierten Verordnung 2016/364 als Baustoffklasse A1 klassifiziert.
Feuerbeständigkeit	Die Brandschutzzeichnung der Platte ist in Anhang 1 dargestellt.
<b>3,3 Hygiene, Gesundheit und Umwelt (BWR3)</b>	
Inhalt, Emission und/oder Freisetzung gefährlicher Substanzen	Keine Bewertung der Performance
Luft- und Wasserdurchlässigkeit	Dieses Merkmal ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> (interne Verwendung) unerheblich.
<b>3.4 Nutzungssicherheit (BWR 4)</b>	
Biegefestigkeit	Der angegebene MOR der Platte beträgt 1,0 MPa.  Die Platten haben genug Festigkeit, um ihr eigenes Gewicht zu tragen. Es ist nicht beabsichtigt, dass die Platten darüber hinaus weitere Lasten tragen.
Formbeständigkeit	Die gemäß EN 1604 getesteten Platten sind formstabil.
<b>3.6 Energiewirtschaft und Wärmedämmung (BRW 6)</b>	
Wärmeleitfähigkeit:	Der durchschnittliche $\lambda_{10}$ -Wert für eine 50 mm dicke Platte beträgt 0,0659 W/mK
Wasserdampfdurchlässigkeit	Keine Bewertung der Performance
<b>3.7 Nachhaltige Nutzung natürlicher Ressourcen (BWR7)</b>	
<b>3,8 Allgemeine Aspekte der Produkt-Performance</b>	
Abbaubeständigkeit durch Wasser	Dieses Merkmal ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> unerheblich, wenn nicht mehr als versehentlicher Feuchtigkeitseintrag zu erwarten ist.
Widerstandsfähigkeit gegen Durchweichen/Erneutes Trocknen	Dieses Merkmal ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> (interne Verwendung) unerheblich.
Widerstandsfähigkeit gegen Frost/Tauwetter	Dieses Merkmal ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> unerheblich, wenn innerhalb des Gebäudes kein Frost zu erwarten ist.

Charakteristika	Bewertung der Charakteristika
Widerstandsfähigkeit gegen Hitze/Regen	Dieses Merkmal ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> (interne Verwendung) unerheblich.
Grundlegende Haltbarkeitsbewertung	Aufgrund der durch diese ETA abgedeckten Produkt-Performance ist für den beabsichtigten Verwendungszweck Z <sub>2</sub> (interne Verwendung, wenn nicht mehr als versehentlicher Feuchtigkeitseintrag und kein Frost innerhalb des Gebäudes zu erwarten sind) von einer Nutzungsdauer von 25 Jahren auszugehen
Druckfestigkeit	Die Druckfestigkeit der Platte liegt bei 2,8 MPa

\*) Zusätzlich zu den Sicherheitssätzen zu bestimmten mit der Europäischen Technischen Bewertung verbundenen gefährlichen Substanzen kann es noch weitere geltende Vorschriften zu den in diesen Bereich fallenden Produkten geben (z. B. bei der Umsetzung der Europäischen Gesetzgebung und der nationalen Gesetze, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauprodukte-Verordnung zu erfüllen, muss auch diesen Anforderungen, wann und wo immer sie bestehen, entsprochen werden.

Deutsche Übersetzung des Originaldokuments in Englisch

### **3.10 Mit der Produkt-Performance verbundene Aspekte**

#### Zuschnitt und Bearbeitung

Die Brandschutzplatten sind mit konventionellen Holzbearbeitungsmaschinen zuzuschneiden und zu bearbeiten. Es wird die Verwendung von Sägeblättern mit gehärteten Zähnen oder mit Wolframkarbidbeschichteten Blättern empfohlen. Bei der Bearbeitung von Brandschutzplatten mit Elektrowerkzeugen ist für die entsprechende Entstaubung zu sorgen, wobei das Einatmen von Staub zu vermeiden ist.

Auf Anfrage ist hierzu das Sicherheitsdatenblatt des Herstellers erhältlich.

#### Verbindungen

Die Brandschutzplatten werden mit Stoßverbindungen zusammengefügt. Die Platten haben kantige oder abgeschrägte Ränder. Die Form der Kante ist im Einklang mit den in Anhang 1 beschriebenen Baugruppen zu wählen.

Die Verbindungen von nebeneinanderliegenden Platten sollen sich um mindestens 300 mm überlappen.

#### Mechanische Verbindungselemente

Die Befestigung von Brandschutzplatten auf Tragkonstruktionen hat im Einklang mit der Montageanleitung in Anhang 1 zu erfolgen. Die Platten werden mit 4,2 mm x 71 mm Schrauben befestigt.

#### Oberflächenbehandlung:

Die Oberfläche der Platten ist für die meisten Arten von Dekoration geeignet. Beim Auftragen der Oberflächenbehandlung ist die Aufnahmekapazität und Alkalität der Platten zu berücksichtigen.

Die Einschätzung des Einflusses der Oberflächenbehandlung (wie zum Beispiel Putz, Farbe, Kacheln, Tapete) auf die Leistungsfähigkeit der Platten ist nicht Bestandteil der vorliegenden ETA.

#### Montage

Die Platten sind wie für die Baugruppen in Anhang 1 spezifiziert anzubringen.

#### **4 Bescheinigung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)**

##### **4.1 AVCP-System**

Gemäß dem Beschluss 99/454/EC der Europäischen Kommission in der geänderten Fassung, gibt es ein System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (siehe Anhang V der EU-Verordnung Nr. 305/2011).

#### **5 Für die Einrichtung eines AVCP-Systems notwendige technische Voraussetzungen, wie im anzuwendenden EAD voraussehbar**

Die für die Einrichtung eines VCP-Systems notwendigen technischen Voraussetzungen sind im Kontrollplan festgelegt, der vor der CE-Kennzeichnung bei ETA-Dänemark hinterlegt wurde.

Erstellt in Kopenhagen am 07.08.2018 von

  
Thomas Brunn,  
Geschäftsführer, ETA-Danmark

Deutsche Übersetzung

Ursaldokuments in Englisch

## **Anhang 1 Brandschutzzeichnung**

47 mm dicke Platten auf Stahlprofilen mit einer Brandschutzzeichnung, Klassifizierung: **K2 60**

Die Klassifizierung bezieht sich auf die folgenden Bedingungen der Endverwendung für die Verkleidung:

- Für Plattenstärken von 47 mm oder mehr Die Schraubenlänge muss der Plattenstärke entsprechen, um sicherzustellen, dass die Schrauben das Substrat zu mindestens 24 mm durchdringen.
- Maximale Plattenabmessungen (Breite x Höhe) bis zu 1000 x 1220 mm (oder 590 x 1250 mm)
- Maximaler zwischen nebeneinanderliegenden Platten 1 mm
- Auf allen Substraten
- 25 mm höherer Luftspalt (Hohlraum) hinter der Verkleidung
- Geringerer Schraubenabstand als 320 mm
- Waagerechte, senkrechte und geneigte Anbringung der Verkleidung

Die Kombination aus Brandschutzzeichnung und Brandverhaltensklasse für dieses Produkt lautet: **K2 60 A1**, und bezieht sich auf die vorstehend beschriebenen Bedingungen der Endnutzung

Deutsche Übersetzung des Originaldokuments in Englisch