



ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1
DK-2150 Nordhavn
Tél. +45 72 24 59 00
Fax +45 72 24 59 04
Internet www.etadanmark.dk

Autorisé et notifié conformément
à l'article 29 du règlement (UE) n°
305/2011 du Parlement européen
et du Conseil du 9 mars 2011

MEMBRE DE L'EOTA



Évaluation technique européenne ETE-18/0648 du 07/08/2018

I Partie générale

L'organisme d'évaluation technique délivrant l'ETE et désigné conformément à l'article 29 du règlement (UE) n° 305/2011 : ETA-Danmark A/S

Nom commercial du produit de construction :

SkamoCovering Board 250

Famille de produits à laquelle appartient le produit de construction ci-dessus :

Plaque de protection au feu

Fabricant :

Skamol A/S
Østergade 58-60
DK-7900 Nykøbing Mors
Tél. : +45 97 72 15 33
Fax : +45 97 72 49 75
www.skamol.com

Usine de fabrication :

Skamol A/S
Østergade 58-60
DK-7900 Nykøbing Mors

La présente évaluation technique européenne comprend :

8 pages, y compris 1 annexe qui fait partie intégrante du document

La présente évaluation technique européenne est délivrée conformément au règlement (UE) n° 305/2011, sur la base du :

document d'évaluation européen n° EAD 350142- 00-1106 Plaque, panneau semi-rigide, panneau flexible, de protection au feu, et kits de protection au feu à base de ces constituants

La présente version remplace :

Les traductions de la présente évaluation technique européenne à d'autres langues doivent correspondre exactement au document original délivré et doivent être identifiées comme telles.

La communication de la présente évaluation technique européenne, y compris la transmission par voie électronique, devra se faire intégralement (excepté les ou les annexes confidentielles susmentionnées). Cependant, une reproduction partielle peut être admise moyennant accord écrit de l'organisme d'évaluation technique émetteur. Toute reproduction partielle doit être identifiée comme telle.

Translation of original English version

II PARTIE SPÉCIFIQUE DE L'ÉVALUATION TECHNIQUE EUROPÉENNE

1 Description technique du produit et utilisation prévue

Description technique du produit

La plaque SkamoCovering Board 250 est une plaque en silicate de calcium légère. La plaque a un aspect gris.

Dimensions et densité

Les dimensions et la densité de la plaque sont indiquées dans le tableau 1.

Tableau 1 : Dimensions et densité

Masse volumique, à sec : 250 kg/m ³			
Tolérance sur la longueur et la largeur : ± 2,5 mm			
Tolérance sur l'épaisseur : ± 1,5 mm			
Longueur, mm	Largeur, mm	Épaisseur, mm	Poids kg par m ²
1220	1000	22	5,50
1220	1000	25	6,25
1220	1000	30	7,50
1220	1000	35	8,75
1220	1000	40	10,00
1220	1000	45	11,25
1220	1000	47	11,75
1220	1000	50	12,50
1220	1000	55	13,75
1220	1000	60	15,00

Produits auxiliaires

La présente ETE couvre uniquement la plaque. Les produits auxiliaires mentionnés dans la présente ETE, comme partie des dispositions d'installation ou dans le cadre de la détermination de performances (p. ex. essais de résistance au feu) ne sont pas couverts par la présente ETE et ne peuvent pas porter le marquage CE sur la base de celle-ci.

2 Spécification de l'utilisation prévue conformément à l'EAD applicable

L'utilisation prévue de la plaque est l'utilisation interne désignée comme type Z₂ dans l'EAD 350142-00-1106.

La plaque est destinée à protéger des éléments utilisés dans des assemblages, comme spécifié dans le tableau 2 :

		la présente ETE
Produits de protection contre le feu en tant que protection de	Type 1	Capacité de protection contre le feu
Produits de protection contre le feu en tant que protection de	Type 2	Capacité de protection contre le feu
Éléments en béton porteurs	Type 3	Non
Éléments en acier porteurs	Type 4	Non
Profils en béton plats porteurs éléments composites en	Type 5	Non
Éléments en acier creux porteurs remplis de	Type 6	Non
Éléments en bois porteurs	Type 7	Non
Assemblages antifeu sans exigences de portance	Type 8	Non
Services techniques dans	Type 9	Non
Utilisations non couvertes par les	Type 10	Non

Tableau 2 : Utilisation prévue

Le tableau 1 indique les utilisations prévues possibles des plaques. Elles n'ont pas toutes été évaluées dans le cadre de la présente ETE en ce qui concerne la performance de résistance au feu. L'annexe 1 donne une liste des utilisations pour lesquelles l'évaluation de la résistance au feu a été réalisée. La présente ETE couvre des assemblages installés conformément aux dispositions prévues à l'annexe 1.

Les dispositions prises dans la présente évaluation

Protection de	Référence EAD 350142- 00-1106	Évaluation dans le cadre de
---------------	-------------------------------------	-----------------------------------

technique européenne reposent sur une durée de vie présumée des plaques pour une utilisation prévue de 25 ans.

Les indications données concernant la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant ou l'organisme d'évaluation, mais doivent être considérées uniquement comme un moyen pour choisir les produits qui conviennent à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

Translation of original English version

3 Performance du produit et références aux méthodes utilisées pour son évaluation

Caractéristique

Évaluation de caractéristique

3.2 Sécurité en cas d'incendie (BWR2)

Réaction au feu

Les plaques SkamoCovering Board 250 sont classifiées comme Euroclasse A1, conformément à la norme EN 13501-1 et au règlement délégué 2016/364 de la Commission

Résistance au feu

La capacité de protection contre le feu de la plaque est présentée à l'annexe 1.

3.3 Hygiène, santé et l'environnement (BWR3)

Contenu, émission et/ou rejet de substances dangereuses.

Aucune évaluation de performance

Perméabilité à l'air et à l'eau

Cette caractéristique n'est pas pertinente pour l'utilisation prévue Z₂ (utilisation interne)

3.4 Sécurité d'utilisation (BWR 4)

Résistance à la flexion

Le module de rupture déclaré pour la plaque est de 1,0 MPa.

Stabilité dimensionnelle

Les plaques sont suffisamment résistantes pour supporter leur propre masse. Les plaques ne sont pas conçues pour supporter des charges additionnelles.

Les plaques, testées conformément à la norme EN 1604, sont dimensionnellement stables.

3.6 Économie énergétique et rétention de chaleur (BRW 6)

Conductivité thermique

La valeur λ_{10} moyenne pour une plaque de 50 mm d'épaisseur est de 0,0659 W/mK

Perméabilité à la vapeur d'eau

Aucune évaluation de performance

3.7 Utilisation durable de ressources naturelles (BWR7)

Aucune évaluation de performance

3.8 Aspects généraux liés à la performance du produit

Résistance à la détérioration causée par l'eau

Cette caractéristique n'est pas pertinente pour l'utilisation prévue Z₂ si seul un mouillage accidentel est attendu.

Résistance au mouillage/séchage

Cette caractéristique n'est pas pertinente pour l'utilisation prévue Z₂ (utilisation interne)

Résistance au gel/dégel

Cette caractéristique n'est pas pertinente pour l'utilisation prévue Z₂ si aucune gelée n'est attendu à l'intérieur du bâtiment.

Translation of original English version

Caractéristique	Évaluation de caractéristique
Résistance à la chaleur/pluie	Cette caractéristique n'est pas pertinente pour l'utilisation prévue Z ₂ (utilisation interne)
Évaluation de durabilité de base	Les performances de produits des plaques couvertes par la présente ET confirment une durée de vie de 25 ans pour l'utilisation prévue de type Z ₂ (utilisation interne si seul un mouillage accidentel et une absence de gel à l'intérieur du bâtiment sont attendus)
Résistance à la compression	La plaque a une résistance à la compression de 2,8 MPa

*) En plus des clauses spécifiques relatives aux substances dangereuses contenues dans la présente évaluation technique européenne, il pourrait y avoir d'autres exigences qui seraient applicables aux produits entrant dans son domaine d'application (p. ex. transposition de la législation européenne et lois nationales, réglementation et disposition administratives). Afin de répondre aux dispositions du règlement sur les produits de construction, ces conditions doivent aussi être respectées, où et quand elles s'appliquent.

3.10 Aspects liés à la performance du produit

Coupe et usinage

Les plaques de protection au feu sont coupées et usinées en utilisant un équipement pour travailler le bois conventionnel. L'utilisation de lames de scie avec des dents durcies ou des lames avec renforcées au carbone de tungstène es recommandée. Lors de l'usinage d'une plaque de protection au feu avec des outils électriques, une extraction de poussières devra être réalisée et l'inhalation des poussières devra être évitée.

Une fiche de données de sécurité est disponible sur demande auprès du fabricant.

Joints

Les plaque de protection au feu sont jointes bout à bout. Les plaques peuvent avoir des bords carrés ou biseautés. Le type de bord doit être conforme aux assemblages décrits à l'annexe 1.

Les joints de plaques adjacentes doivent être échelonnés sur une distance minimale de 300 ml.

Fixations mécaniques

La fixation des plaques de protection au feu sur une structure de support doit être effectuée conformément aux informations d'assemblage fournies à l'annexe 1. Les plaques sont fixées au moyen de vis de 4,2 mm x 71 mm

Traitement superficiel

La surface de la plaque permet la plupart des types de décoration. Lors de l'application d'un traitement superficiel, la capacité d'absorption et l'alcalinité des plaques doivent être prises en compte.

L'évaluation de l'influence d'un traitement superficiel (tel que plâtrage, peintures, carreaux, papier peint) sur la performance des plaques n'a pas été réalisée dans le cadre de la présente ETE.

Assemblage

Les plaques doivent être appliquées comme spécifié dans les assemblages à l'annexe 1.

4 Attestation et vérification de la constance de la performance (AVCP)

4.1 Système d'AVCP

Selon la décision 99/454/CE de la Commission européenne, version modifiée, le(s) système(s) d'évaluation et de vérification de la constance de la performance (voir annexe V du règlement (UE) n° 305/2011) est 1.

5 Détails techniques nécessaires pour la mise en œuvre du système d'AVCP, comme prévu dans l'EAD applicable

Les détails techniques nécessaires pour la mise en œuvre du système d'AVCP sont précisés dans le plan d'essais déposé auprès de l'ETA Danmark avant le marquage CE.

Émis à Copenhague le 07/08/2018 par


Thomas Bruun, directeur
général, ETA-Danmark

Annexe 1
Capacité de protection contre le feu

Les plaques de 47 mm d'épaisseur montées sur des profils acier ont une classification de capacité de protection contre le feu de : **K2 60**

Cette classification est valide dans les conditions d'utilisation finale suivantes :

- pour une épaisseur de plaques de 47 mm ou plus. la longueur de vis doit correspondre à l'épaisseur de plaque, afin d'assurer que les vis pénètrent dans le substrat sur au moins 24 mm
- pour des tailles de plaque (largeur x hauteur) de jusqu'à 1000 x 1220 mm (ou 590 x 1250 mm)
- une distance entre des plaques jointes d'au plus 1 mm
- sur tous les substrats
- une augmentation de hauteur au-dessus de la fente d'aération de 25 mm (la cavité) derrière l'habillage
- avec un espacement entre les vis inférieur à 320 mm
- application horizontale, verticale et inclinée de l'habillage

La classe combinée de protection contre le feu et de réaction au feu pour le produit est : **K2 60 A1**, ce qui est valide dans les conditions d'utilisation finale décrites ci-dessus.