

	值	单位
最高工作温度	950	° C
体积密度	650	kg/m <sup>3</sup>
常温耐压强度 (DS/EN ISO 8895_2006)	3,0	MPa
抗裂系数 (EN 993-6:1995)	1,0	MPa
重烧线性收缩率 (EN 1094-6:1999) 12小时 @ 900 ° C (1.652 ° F)	1,0	%
总孔隙度 (EN 1094-4:1995)	72	%
可逆热膨胀系数 @ 20 ° C - 750 ° C (68 ° F - 1.382 ° F) (NF EN 821-1)	3,0	× 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
抗热震性 (EN 993-11:1998)	> 30	周期

导热系数 (ASTM C-182)	平均温度		
	200 ° C	0,13	W/(m×K)
	400 ° C	0,15	W/(m×K)
	600 ° C	0,17	W/(m×K)
	800 ° C	0,18	W/(m×K)

化学分析值			
二氧化硅	SiO <sub>2</sub>	77	%
二氧化钛	TiO <sub>2</sub>	0,7	%
三氧化二铁	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,0	%
氧化铝	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,0	%
氧化镁	MgO	1,3	%
氧化钙	CaO	0,8	%
氧化钠	Na <sub>2</sub> O	0,4	%
氧化钾	K <sub>2</sub> O	1,6	%
三氧化硫	SO <sub>3</sub>	1,0	%
烧失量 @ 1.025 ° C (1.877 ° F)	LOI	1,0	%

HS 关税编码 (国际商品统一分类制度)	6901.00.00	
颜色	红色	

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号: 13.1.2021

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, 丹麦

电话: +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)



尺寸	长	宽	厚
最大尺寸	300mm	250mm	100mm
最小尺寸	根据订货条件	根据订货条件	50mm
标准公差*	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)
机加工后的公差*	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)	+0,5mm, -1,0mm / 1% (较大)

\*尺寸误差和长度以及宽度有关

## 基本信息

不是所有的尺寸组合都可以订货。  
请与Skamol联系以了解特定尺寸的公差。

## 标准尺寸

查看Skamol的价格清单或者联系Skamol。

## 机加工

可根据客户的特殊要求加工特殊形状。

## 包装

产品将按照Skamol标准进行包装。



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号: 13.1.2021

## Skamol Group

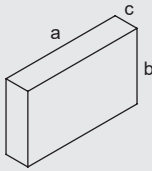
Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, 丹麦

电话: +45 97 72 15 33

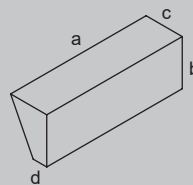
[www.skamol.com](http://www.skamol.com)

## 可用形状

1. Square



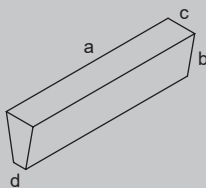
2. Side arch



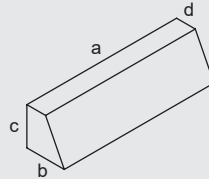
3. End arch



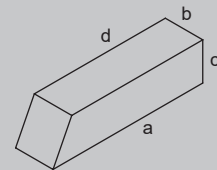
4. Double side arch



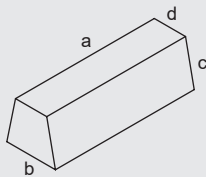
5. Side skew



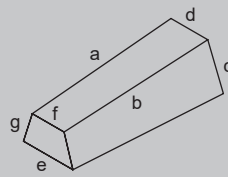
6. End skew



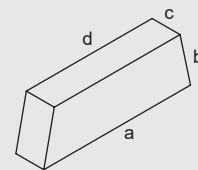
7. Double side chamfer



8. Dome brick



9. Tapered stretcher



10. Tapered header



a: 长  
b: 宽  
c: 厚  
d: 其他  
e: 其他  
f: 其他  
g: 其他

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：13.1.2021