

	Valeur	Unité
Température de service maximale	950	°C
	1.742	°F
Masse volumique	650	kg/m <sup>3</sup>
	41	lb/ft <sup>3</sup>
Résistance à la compression à froid (DS/EN ISO 8895_2006)	3,0	MPa
	435	lb/in <sup>2</sup>
Module de rupture (EN 993-6:1995)	1,0	MPa
	145	lb/in <sup>2</sup>
Retrait linéaire au réchauffement (EN 1094-6:1999) 12 heures à 900°C (1.652°F)	1,0	%
Porosité totale (EN 1094-4:1995)	72	%
Coefficient d'expansion thermique réversible à 20°C – 750°C (68°F – 1.382°F) (NF EN 821-1)	3,0	×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	1,7	×10 <sup>-6</sup> °F <sup>-1</sup>
Résistance au choc thermique (EN 993-11:1998)	> 30	Cycles

Conductivité thermique (ASTM C-182)	Température moyenne		
	200°C	0,13	W/(m×K)
	400°C	0,15	W/(m×K)
	600°C	0,17	W/(m×K)
	800°C	0,18	W/(m×K)
	392°F	0,90	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	752°F	1,04	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.112°F	1,18	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.472°F	1,25	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)

Analyse chimique			
Silice	SiO <sub>2</sub>	77	%
Dioxyde de titane	TiO <sub>2</sub>	0,7	%
Oxyde ferrique	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,0	%
Alumine	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,0	%
Oxyde de magnésium	MgO	1,3	%
Oxyde de calcium	CaO	0,8	%
Oxyde de sodium	Na <sub>2</sub> O	0,4	%
Oxyde de potassium	K <sub>2</sub> O	1,6	%
Trioxysulfure de soufre	SO <sub>3</sub>	1,0	%
Perte au feu à 1.025°C (1.877°F)	LOI	1,0	%

Numéro tarifaire SH (Système harmonisé de désignation et de codification des marchandises)	6901.00.00	
Couleur	Rouge	

Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 13.1.2021

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Danemark

Tél. : +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)



Dimensions	Longueur	Largeur	Epaisseur
Maximum	300mm	250mm	100mm
Minimum	En fonction de votre demande	En fonction de votre demande	50mm
Tolérances standards	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)
Tolérances d'usinage*	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)

\*Les variations dimensionnelles sont variables selon la longueur et la largeur

## Informations générales

Toutes les combinaisons de taille ne sont pas disponibles.

Veuillez contacter Skamol pour des dimensions ou tolérances spécifiques.

## Dimensions standards

Veuillez vérifier dans votre tarif spécifique ou contacter directement Skamol.

## Usinage

Sur demande, nous pouvons usiner des pièces sur-mesure pour répondre à vos attentes.

## Emballage

Les articles seront emballés selon nos dispositions standards.



Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 13.1.2021

## Skamol Group

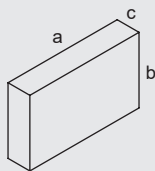
Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Danemark

Tél. : +45 97 72 15 33

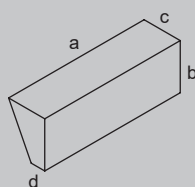
[www.skamol.com](http://www.skamol.com)

## Formes disponibles

1. Square



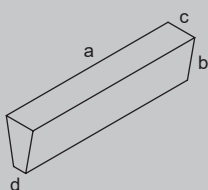
2. Side arch



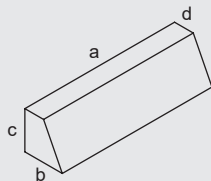
3. End arch



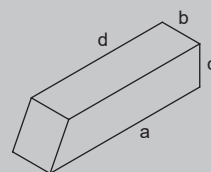
4. Double side arch



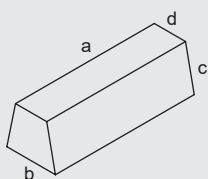
5. Side skew



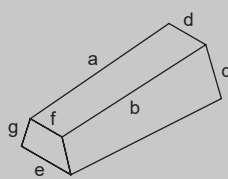
6. End skew



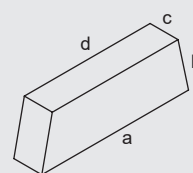
7. Double side chamfer



8. Dome brick



9. Tapered stretcher



10. Tapered header



a: Longueur  
 b: Largeur  
 c: Epaisseur  
 d: Autre  
 e: Autre  
 f: Autre  
 g: Autre

Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 13.1.2021