

| | Valor | Unidad |
|---|-------|-----------------------------------|
| Temperatura máxima de servicio | 1.000 | °C |
| | 1.832 | °F |
| Densidad aparente | 225 | kg/m ³ |
| | 14 | lb/pies ³ |
| Resistencia a la compresión fría (DS/EN ISO 8895_2006) | 2,6 | MPa |
| | 377 | lb/in ² |
| Módulo de ruptura (EN 993-6:1995) | 1,3 | MPa |
| | 189 | lb/in ² |
| Contracción térmica lineal (EN 1094-6:1999) 12 horas a 950°C (1.742°F) | 1,0 | % |
| Porosidad total (EN 1094-4:1995) | 91 | % |
| Fluencia en compresión (EN 993-9:1997) 50 horas a 800°C (1.472°F), carga 0,1MPa (14,5lb/in ²) | 3,3 | % |
| Coeficiente de expansión térmica reversible (BS 1902: sección 5.3:1990) de 20°C a 750°C (68°F a 1.382°F) | 5,5 | ×10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| | 3,1 | ×10 ⁻⁶ F ⁻¹ |

| Conductividad térmica (ASTM C-182) | temperatura media | | |
|------------------------------------|-------------------|-------|----------------------------------|
| | | 200°C | 0,08 |
| | 400°C | 0,10 | W/(m×K) |
| | 600°C | 0,12 | W/(m×K) |
| | 800°C | 0,14 | W/(m×K) |
| | 392°F | 0,55 | BTU/(pies ² ×h×°F/in) |
| | 752°F | 0,69 | BTU/(pies ² ×h×°F/in) |
| | 1.112°F | 0,83 | BTU/(pies ² ×h×°F/in) |
| | 1.472°F | 0,97 | BTU/(pies ² ×h×°F/in) |

| Análisis químico | | | |
|--|--------------------------------|-----|---|
| Sílica | SiO ₂ | 47 | % |
| Óxido de hierro | Fe ₂ O ₃ | 0,2 | % |
| Alúmina | Al ₂ O ₃ | 0,1 | % |
| Óxido de magnesio | MgO | 0,4 | % |
| Óxido de calcio | CaO | 42 | % |
| Óxido sódico | Na ₂ O | 0,1 | % |
| Óxido de potasio | K ₂ O | 0,1 | % |
| Pérdida en la ignición a 1.025°C (1.877°F) | LOI | 9 | % |

| | |
|--|----------------|
| Pruebas de incombustibilidad: (EN 13501-1:2007 + A1:2009) | Clase A2-s1,d0 |
| Clasificación arancelaria SA (Sistema armonizado de descripción y de codificación de mercancías) | 6806.90.00 |
| Color | Gris |

Los datos son resultados medios de las pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variaciones. Los datos contenidos en esta hoja de datos se suministran de buena fe como servicio técnico y están sujetos a cambios sin previo aviso. Se exceptúan los errores generales y de impresión. Número de revisión: 11.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dinamarca
Teléfono: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



| Talla | Longitud | Anchura | Grosor |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| Maximo | 2.440mm | 1.220mm | 105mm |
| Mínimo | Según su especificación | Según su especificación | 20mm |
| Tolerancias estandar* | Hasta $\pm 2,5$ mm | Hasta $\pm 2,5$ mm | Hasta $\pm 1,5$ mm |
| Tolerancias en mecanizado* | Hasta $\pm 2,5$ mm | Hasta $\pm 2,5$ mm | Hasta $\pm 1,0$ mm |

*Las tolerancias dimensionales dependen de la longitud y el ancho

Información general

No todas las combinaciones de tamaños están disponibles.

Comuníquese con Skamol para conocer la tolerancia de un tamaño específico.

Tamaños estándar

Consulte su lista de precios de Skamol o comuníquese con Skamol para consultas concretas.

Mecanizado

Se pueden suministrar formas especiales mecanizadas según las especificaciones del cliente para requisitos de diseño específicos.

Embalaje

Los productos se empaquetarán de acuerdo con el estándar Skamol.



Los datos son resultados medios de las pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variaciones. Los datos contenidos en esta hoja de datos se suministran de buena fe como servicio técnico y están sujetos a cambios sin previo aviso. Se exceptúan los errores generales y de impresión. Número de revisión: 11.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dinamarca

Teléfono: +45 97 72 15 33

www.skamol.com