

	Wartość	Jednostka
Maksymalna temperatura użytkowa	1.000	°C
	1.832	°F
Gęstość nasypowa	225	kg/m <sup>3</sup>
	14	lb/ft <sup>3</sup>
Wytrzymałość na ściskanie (DS/EN ISO 8895_2006)	2,6	MPa
	377	lb/in <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (EN 993-6: 1995)	1,3	MPa
	189	lb/in <sup>2</sup>
Skurcz liniowy ponownego nagrzewania (EN 1094-6:1999) 12 godzin w 950°C (1.742°F)	1,0	%
Całkowita porowatość (EN 1094-4:1995)	91	%
Odształcanie się pod wpływem nacisku (EN 993-9:1997) 50 godzin w 800°C (1472°F), ciężar 0,1MPa (14,5lb/in <sup>2</sup> )	3,3	%
Współczynnik rozszerzalności termicznej (BS 1902: sekcja 5.3:1990) przy 20°C - 750°C (68°F - 1.382°F)	5,5	×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	3,1	×10 <sup>-6</sup> F <sup>-1</sup>

Przewodność cieplna (ASTM C-182)	Średnia temperatura		
	200°C	0,08	W/(m×K)
	400°C	0,10	W/(m×K)
	600°C	0,12	W/(m×K)
	800°C	0,14	W/(m×K)
	392°F	0,55	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	752°F	0,69	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.112°F	0,83	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.472°F	0,97	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)

Analiza chemiczna			
Krzemionka	SiO <sub>2</sub>	47	%
Tlenek glinu	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2	%
Tlenek żelaza	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,1	%
Tlenek magnezu	MgO	0,4	%
Tlenek wapnia	CaO	42	%
Tlenek sodu	Na <sub>2</sub> O	0,1	%
Tlenek potasu	K <sub>2</sub> O	0,1	%
Straty przy zapaleniu w 1.025°C (1.877°F)	LOI	9	%

Testy niepalności (EN 13501-1:2007 + A1:2009)	Klasa A2-s1,d0
Numer taryfy HS (Zharmonizowany System Oznaczenia i Kodowania Towarów)	6806.90.00
Kolor	Szary

Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 11.1.2021

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)



Wymiar	Długość	Szerokość	Grubość
Maksymalny	2.440mm	1.220mm	105mm
Minimalny	Zgodnie ze specyfikacją klienta	Zgodnie ze specyfikacją klienta	20mm
Standardowe tolerancje*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,5$ mm
Tolerancje przy obróbce*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm

\*Tolerancje związane z wymiarami zależą od długości i szerokości

## Informacje ogólne

Nie wszystkie kombinacje wielkości dostępne są przy składaniu zamówień.

Skontaktuj się ze Skamol celem uzyskania informacji dotyczących konkretnych rozmiarów.

## Standardowe wymiary

Sprawdź listę cen Skamol lub skontaktuj się ze Skamol celem przedłożenia swojego zamówienia.

## Obróbka skrawaniem

Możliwe jest dostarczenie specjalnych kształtów wyciętych zgodnie ze specyfikacjami klienta dla konkretnych potrzeb.

## Pakowanie

Produkty zostaną zapakowane zgodnie z odpowiednimi normami Skamol.



Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahaniom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 11.1.2021

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)