

	Значение	Ед.
Максимальная рабочая температура	1.100	°C
	2.012	°F
Плотность	245	кг/м ³
	15	lb/ft ³
Предел прочности при сжатии (DS/EN ISO 8895_2006)	2,7	МПа
	392	lb/in ²
Модуль упругости (EN 993-6:1995)	1,3	МПа
	188,5	lb/in ²
Линейная температурная усадка (EN 1094-6:1999) 12 часа при 1.050°C (1.922°F)	1,5	%
Общая пористость (EN 1094-4:1995)	90	%
Ползучесть под давлением (EN 993-9:1997) 50 часа при 800°C (1.472°F), нагрузка 0,1МПа (14,5lb/in ²)	0,4	%
Коэффициент термического расширения (BS 1902: section 5.3:1990) при 20°C - 750°C (68°C - 1.382°F)	5,5	×10 ⁻⁶ K ⁻¹
	3,1	×10 ⁻⁶ F ⁻¹

Теплопроводность (ASTM C-182)	Средняя температура	
		200°C
	400°C	0,10 Вт/(м×К)
	600°C	0,12 Вт/(м×К)
	800°C	0,14 Вт/(м×К)
	392°F	0,55 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	752°F	0,69 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.112°F	0,83 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.472°F	0,97 BTU/(ft ² ×h×°F/in)

Химический состав			
Оксид кремния	SiO ₂	47	%
Оксид алюминия	Al ₂ O ₃	0,3	%
Оксид железа	Fe ₂ O ₃	0,3	%
Оксид магния	MgO	0,6	%
Оксид кальция	CaO	43	%
Оксид натрия	Na ₂ O	0,1	%
Оксид калия	K ₂ O	0,1	%
Потери при прокаливании при 1.025°C (1.877°F)	LOI	8	%

Тест на негорючесть (EN 13501-1:2007 + A1:2009)	Класс A2-s1,d0
Код ТН ВЭД	6806.90.00
Цвет	Серый

Данные представляют собой средние результаты испытаний, проведенных в рамках стандартных процедур и подлежат изменениям. Данные, содержащиеся в этом списке данных, поставляются добровольно в рамках технических услуг и могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны опечатки и ошибки. Редакция: 7.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Дания

Тел.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



	Значение	Ед.
Максимальная рабочая температура	1.100	°C
	2.012	°F
Плотность	245	кг/м ³
	15	lb/ft ³
Предел прочности при сжатии (DS/EN ISO 8895_2006)	2,7	МПа
	392	lb/in ²
Модуль упругости (EN 993-6:1995)	1,3	МПа
	188,5	lb/in ²
Линейная температурная усадка (EN 1094-6:1999) 12 часа при 1.050°C (1.922°F)	1,5	%
Общая пористость (EN 1094-4:1995)	90	%
Ползучесть под давлением (EN 993-9:1997) 50 часа при 800°C (1.472°F), нагрузка 0,1МПа (14,5lb/in ²)	0,4	%
Коэффициент термического расширения (BS 1902: section 5.3:1990) при 20°C - 750°C (68°C - 1.382°F)	5,5	×10 ⁻⁶ K ⁻¹
	3,1	×10 ⁻⁶ F ⁻¹

Теплопроводность (ASTM C-182)	Средняя температура	
		200°C
	400°C	0,10 Вт/(м×К)
	600°C	0,12 Вт/(м×К)
	800°C	0,14 Вт/(м×К)
	392°F	0,55 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	752°F	0,69 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.112°F	0,83 BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.472°F	0,97 BTU/(ft ² ×h×°F/in)

Химический состав			
Оксид кремния	SiO ₂	47	%
Оксид алюминия	Al ₂ O ₃	0,3	%
Оксид железа	Fe ₂ O ₃	0,3	%
Оксид магния	MgO	0,6	%
Оксид кальция	CaO	43	%
Оксид натрия	Na ₂ O	0,1	%
Оксид калия	K ₂ O	0,1	%
Потери при прокаливании при 1.025°C (1.877°F)	LOI	8	%

Тест на негорючесть (EN 13501-1:2007 + A1:2009)	Класс A2-s1,d0
Код ТН ВЭД	6806.90.00
Цвет	Серый

Данные представляют собой средние результаты испытаний, проведенных в рамках стандартных процедур и подлежат изменениям. Данные, содержащиеся в этом списке данных, поставляются добровольно в рамках технических услуг и могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны опечатки и ошибки. Редакция: 7.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Дания

Тел.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com

