

	Wartość	Jednostka
Maksymalna temperatura robocza	1.000 1.832	°C °F
Gęstość nasypowa	300 19	kg/m ³ lb/ft ³
Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze otoczenia (DS/EN ISO 8895_2006)	2,8 406	MPa lb/in ²
Wytrzymałość na zginanie (EN 993-6:1995)	1,7 247	MPa lb/in ²
Skurcz liniowy po ogrzaniu (EN 1094-6:1999) 12 godziny przy temp. 950°C (1.742°F)	1,5	%
Porowatość całkowita (EN 1094-4:1995)	89	%
Pełzanie przy ściskaniu (EN 993-9:1997) 50 godziny przy temp. 900°C (1.652°F), obciążenie 0,1MPa (14,5lb/in ²)	0,4	%
Współczynnik odwracalnej rozszerzalności cieplnej przy temp. 20°C - 750°C (68°F - 1.382°F)	5,5 3,1	×10 ⁻⁶ K ⁻¹ ×10 ⁻⁶ °F ⁻¹
Zawartość wody	2,5	%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności (EN 1604) przy temp. 23°C - 90%RH - 48 godziny	0,0	%
Przewodność cieplna (EN 12667), λ ₁₀ (średni)	0,072 0,499	W/(m×K) BTU/(h×ft×°F)

Przewodność cieplna (ASTM C-182)	Średnia temperatura		
	200°C	0,09	W/(m×K)
	400°C	0,11	W/(m×K)
	600°C	0,14	W/(m×K)
	800°C	0,15	W/(m×K)
	392°F	0,62	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	752°F	0,76	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.112°F	0,97	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.472°F	1,04	BTU/(ft ² ×h×°F/in)

Analiza chemiczna			
Krzemionka	SiO ₂	46	%
Korund	Al ₂ O ₃	0,3	%
Tlenek żelaza	Fe ₂ O ₃	0,3	%
Tlenek magnezu	MgO	0,6	%
Tlenek wapnia	CaO	45	%
Tlenek sodu	Na ₂ O	0,1	%
Tlenek potasu	K ₂ O	0,1	%
Strata w czasie zapłonu przy temp. 1.025°C (1.877°F)	LOI	6	%

Badania reakcji na ogień (EN 13501-1:2007 + A1:2009)	Klasa A1
Numer taryfy celnej HS (Zharmonizowany System Oznaczania i Kodowania Towarów)	6806.90.00
Kolor	Szary

Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 11.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania
Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



Wymiar	Długość	Szerokość	Grubość
Maksymalny	2.440mm	1.220mm	105mm
Minimalny	Zgodnie ze specyfikacją klienta	Zgodnie ze specyfikacją klienta	20mm
Standardowe tolerancje*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,5$ mm
Tolerancje przy obróbce*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm

*Tolerancje związane z wymiarami zależą od długości i szerokości

Informacje ogólne

Nie wszystkie kombinacje wielkości dostępne są przy składaniu zamówień.

Skontaktuj się ze Skamol celem uzyskania informacji dotyczących konkretnych rozmiarów.

Standardowe wymiary

Sprawdź listę cen Skamol lub skontaktuj się ze Skamol celem przedłożenia swojego zamówienia.

Obróbka skrawaniem

Możliwe jest dostarczenie specjalnych kształtów wyciętych zgodnie ze specyfikacjami klienta dla konkretnych potrzeb.

Pakowanie

Produkty zostaną zapakowane zgodnie z odpowiednimi normami Skamol.



Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahaniom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 11.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com