

SkamoSteel V-1100 (475)

| | Verdi | Enhet |
|--|----------------|--|
| Maksimal driftstemperatur | 1.100 2.012 | °C °F |
| Romvekt | 475 30 | kg/m ³ lb/ft ³ |
| Kald knusestyrke (DS/EN ISO 8895_2006) | 2,5 323 | MPa lb/in ² |
| Bruddmodul (EN 993-6:2018) | 0,8 116 | MPa lb/in ² |
| Lineær krymping ved oppvarming (EN 1094-6:1999) 12 timer ved 1.000°C (1.832°F) | 1,0 | % |
| Total porøsitet (EN 1094-4:1995) | 81 | % |
| Koeffisient av reversibel termisk ekspansjon (BS 1902: del 5.3:1990) ved 20°C – 750°C (68°F – 1.382°F) | 11,0 6,1 | ×10 ⁻⁶ K ⁻¹ ×10 ⁻⁶ F ⁻¹ |
| Motstandsdyktighet mot termisk sjokk (EN 993-11:1999) | > 30 | Sykluser |

| Termisk konduktivitet (ASTM C-182) | Middeltemperatur | | |
|------------------------------------|------------------|------|--------------------------------|
| | 200°C | 0,14 | W/(m×K) |
| | 400°C | 0,17 | W/(m×K) |
| | 600°C | 0,19 | W/(m×K) |
| | 800°C | 0,20 | W/(m×K) |
| | 392°F | 0,97 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 752°F | 1,18 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 1.112°F | 1,32 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 1.472°F | 1,39 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |

| Kjemisk analyse | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|------|---|
| Silika | SiO ₂ | 46 | % |
| Titandioxid | TiO ₂ | 0,7 | % |
| Ferrioksid | Fe ₂ O ₃ | 5,5 | % |
| Alumina | Al ₂ O ₃ | 7,0 | % |
| Magnesiumoksid | MgO | 19,0 | % |
| Kalsiumoksid | CaO | 3,5 | % |
| Natriumoksid | Na ₂ O | 0,2 | % |
| Kaliumoksid | K ₂ O | 10,0 | % |
| Tenningstap ved 1.025°C (1.877°F) | LOI | 7,0 | % |

| | |
|--|------------|
| HS tariffnummer (Harmonized Commodity Description and Coding System) | 6806.90.00 |
| Farge | Sand |

Data er gjennomsnittlig resultat av tester utført under standard prosedyrer og kan variere. Dataene i dette databladet leveres i god tro som en teknisk tjeneste og kan endres uten varsel. Det kan forekomme feiltrykk og andre feil. Revisjonsnummer: 15.3.2023

| Størrelse | Lengde | Bredde | Tykkelse |
|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------|
| Maksimalt | 1.260mm | 1.000mm | 114mm |
| Minimum | I henhold til din spesifikasjon | I henhold til din spesifikasjon | 12,7mm |
| Standardtoleranser* | Opptil $\pm 4,0$ mm | Opptil $\pm 2,5$ mm | Opptil $\pm 1,0$ mm |
| Maskinerte toleranser* | Opptil $\pm 2,5$ mm | Opptil $\pm 2,5$ mm | Opptil $\pm 1,0$ mm |

*Dimensjonale toleranser avhenger av lengde og bredde

Generell informasjon

Ikke alle størrelseskombinasjoner er tilgjengelige for bestilling.
Ta kontakt med Skamol for toleransen for en bestemt størrelse.

Standard størrelser

Se Skamols prisliste eller kontakt Skamol med din forespørsel.

Maskinering

Spesielle former maskinert etter kundespesifikasjon kan leveres for spesifikke designkrav.

Emballasje

Produktene vil pakkes etter Skamol-standardene.



Data er gjennomsnittlig resultat av tester utført under standard prosedyrer og kan variere. Dataene i dette databladet leveres i god tro som en teknisk tjeneste og kan endres uten varsel. Det kan forekomme feiltrykk og andre feil. Revisjonsnummer: 15.3.2023

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Danmark
Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com