

	Wartość	Jednostka
Maksymalna temperatura robocza	1.100 2.012	°C °F
Gęstość nasypowa	475 30	kg/m ³ lb/ft ³
Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze otoczenia (DS/EN ISO 8895_2006)	2,5 323	MPa lb/in ²
Wytrzymałość na zginanie (EN 993-6:2018)	0,8 116	MPa lb/in ²
Skurcz liniowy po ogrzaniu (EN 1094-6:1999) 12h przy 1.000°C (1,832°F)	1,0	%
Porowatość całkowita (EN 1094-4:1995)	81	%
Współczynnik odwracalnej rozszerzalności cieplnej (BS 1902: paragraf 5.3:1990) przy 20°C - 750°C (68°F - 1.382°F)	11,0 6,1	$\times 10^{-6} K^{-1}$ $\times 10^{-6} F^{-1}$
Odporność na szok termiczny (EN 993-11:1999)	> 30	cykli

Przewodność cieplna (ASTM C-182)	Średnia temperatura		
	200°C	0,14	W/(m×K)
	400°C	0,17	W/(m×K)
	600°C	0,19	W/(m×K)
	800°C	0,20	W/(m×K)
	392°F	0,97	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	752°F	1,18	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1 112°F	1,32	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1 472°F	1,39	BTU/(ft ² ×h×°F/in)

Analiza chemiczna			
Krzemionka	SiO ₂	46	%
Tlenek tytanu	TiO ₂	0,7	%
Tlenek żelaza	Fe ₂ O ₃	5,5	%
Korund	Al ₂ O ₃	7,0	%
Tlenek magnezu	MgO	19,0	%
Tlenek wapnia	CaO	3,5	%
Tlenek sodu	Na ₂ O	0,2	%
Tlenek potasu	K ₂ O	10,0	%
Strata w czasie zapłonu przy temp. 1.025°C (1.877°F)	LOI	7,0	%

Numer taryfy celnej HS (Zharmonizowany System Oznaczenia i Kodowania Towarów)	6806.90.00
Kolor	Piaskowy

Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

Wymiar	Długość	Szerokość	Grubość
Maksymalny	1.260mm	1.000mm	114mm
Minimalny	Zgodnie ze specyfikacją klienta	Zgodnie ze specyfikacją klienta	12,7mm
Standardowe tolerancje*	Do $\pm 4,0$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm
Tolerancje przy obróbce*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm

*Tolerancje związane z wymiarami zależą od długości i szerokości

Informacje ogólne

Nie wszystkie kombinacje wielkości dostępne są przy składaniu zamówień.

Skontaktuj się ze Skamol celem uzyskania informacji dotyczących konkretnych rozmiarów.

Standardowe wymiary

Sprawdź listę cen Skamol lub skontaktuj się ze Skamol celem przedłożenia swojego zamówienia.

Obróbka skrawaniem

Możliwe jest dostarczenie specjalnych kształtów wyciętych zgodnie ze specyfikacjami klienta dla konkretnych potrzeb.

Pakowanie

Produkty zostaną zapakowane zgodnie z odpowiednimi normami Skamol.



Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com