

| | Wartość | Jednostka |
|---|---------|-----------------------------------|
| Maksymalna temperatura robocza | 1.100 | °C |
| | 2.012 | °F |
| Gęstość nasypowa | 700 | kg/m ³ |
| | 44 | lb/ft ³ |
| Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze otoczenia (DS/EN ISO 8895_2006) | 4,5 | MPa |
| | 653 | lb/in ² |
| Wytrzymałość na zginanie (EN 993-6:2018) | 2,0 | MPa |
| | 290 | lb/in ² |
| Skurcz liniowy po ogrzaniu (EN 1094-6:1999) 12h przy temp. 1.000°C (1,832°F) | 1,0 | % |
| Porowatość całkowita (EN 1094-4:1995) | 74 | % |
| Współczynnik odwracalnej rozszerzalności cieplnej (BS 1902: paragraf 5.3:1990) przy 20°C - 750°C (68°F - 1.382°F) | 11,0 | ×10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| | 6,1 | ×10 ⁻⁶ F ⁻¹ |
| Odporność na szok termiczny (EN 993-11:1999) | > 30 | cykli |

| Przewodność cieplna (ASTM C-182) | Średnia temperatura | | |
|----------------------------------|---------------------|------|--------------------------------|
| | 200°C | 0,19 | W/(m×K) |
| | 400°C | 0,20 | W/(m×K) |
| | 600°C | 0,21 | W/(m×K) |
| | 800°C | 0,22 | W/(m×K) |
| | 392°F | 1,32 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 752°F | 1,39 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 1 112°F | 1,46 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |
| | 1 472°F | 1,53 | BTU/(ft ² ×h×°F/in) |

| Analiza chemiczna | | | |
|--|--------------------------------|------|---|
| Krzemionka | SiO ₂ | 46 | % |
| Tlenek tytanu | TiO ₂ | 0,7 | % |
| Tlenek żelaza | Fe ₂ O ₃ | 5,5 | % |
| Korund | Al ₂ O ₃ | 7,0 | % |
| Tlenek magnezu | MgO | 19,0 | % |
| Tlenek wapnia | CaO | 3,5 | % |
| Tlenek sodu | Na ₂ O | 0,2 | % |
| Tlenek potasu | K ₂ O | 10,0 | % |
| Strata w czasie zapłonu przy temp. 1 025°C (1,877°F) | LOI | 7,0 | % |

| | |
|---|------------|
| Numer taryfy celnej HS (Zharmonizowany System Oznaczenia i Kodowania Towarów) | 6806.90.00 |
| Kolor | Piaskowy |

Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



| Wymiar | Długość | Szerokość | Grubość |
|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------|
| Maksymalny | 1.260mm | 1.000mm | 60mm |
| Minimalny | Zgodnie ze specyfikacją klienta | Zgodnie ze specyfikacją klienta | 10mm |
| Standardowe tolerancje* | Do $\pm 4,0$ mm | Do $\pm 2,5$ mm | Do $\pm 1,0$ mm |
| Tolerancje przy obróbce* | Do $\pm 2,5$ mm | Do $\pm 2,5$ mm | Do $\pm 1,0$ mm |

*Tolerancje związane z wymiarami zależą od długości i szerokości

Informacje ogólne

Nie wszystkie kombinacje wielkości dostępne są przy składaniu zamówień.

Skontaktuj się ze Skamol celem uzyskania informacji dotyczących konkretnych rozmiarów.

Standardowe wymiary

Sprawdź listę cen Skamol lub skontaktuj się ze Skamol celem przedłożenia swojego zamówienia.

Obróbka skrawaniem

Możliwe jest dostarczenie specjalnych kształtów wyciętych zgodnie ze specyfikacjami klienta dla konkretnych potrzeb.

Pakowanie

Produkty zostaną zapakowane zgodnie z odpowiednimi normami Skamol.



Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com