

	值	单位
最高工作温度	1.050	° C
体积密度	1.225	kg/m ³
常温耐压强度 (DS/EN ISO 8895_2006)	22,0	MPa
在 1.000° C 温度下 12 小时后的重烧线性收缩率 (EN 1094-6:1999)	0,9	%
总孔隙度 (EN 1094-4:1995)	55	%
在 20° C 至 750° C 温度下的可逆热膨胀系数 (BS 1902:1990)	17,8	× 10 ⁻⁶ K ⁻¹
抗热震性 (EN 993-11:1999)	> 30	周期
导热系数 (ASTM C-182)	平均温度	
	200° C	0,20 W/(m×K)
	400° C	0,22 W/(m×K)
	600° C	0,24 W/(m×K)
	800° C	0,27 W/(m×K)
	1.000° C	0,30 W/(m×K)
化学分析		
二氧化硅	SiO ₂	48 %
二氧化钛	TiO ₂	1,1 %
三氧化二铁	Fe ₂ O ₃	3,5 %
氧化铝	Al ₂ O ₃	27,0 %
氧化镁	MgO	7,4 %
氧化钙	CaO	4,7 %
氧化钠	Na ₂ O	0,3 %
氧化钾	K ₂ O	6,2 %
在 1.025° C 时的烧失量	LOI	2,4 %
HS 关税编号 (国际商品统一分类制度)	6806.90.00	
颜色	沙色	

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：15.3.2023

尺寸	长	宽	厚
最大尺寸	610mm	305mm	30mm
最小尺寸	根据订货条件	根据订货条件	10mm
标准公差*	最大±4,0mm	最大±2,5mm	最大±1,0mm
机加工后的公差*	最大±2,5mm	最大±2,5mm	最大±1,0mm

*尺寸误差和长度以及宽度有关

基本信息

不是所有的尺寸组合都可以订货。
请与Skamol联系以了解特定尺寸的公差。

标准尺寸

查看Skamol的价格清单或者联系Skamol。

机加工

可根据客户的特殊要求加工特殊形状。

包装

产品将按照Skamol标准进行包装。



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：15.3.2023