

	Wartość	Jednostka
Maksymalna temperatura robocza	1.150	°C
	2.102	°F
Gęstość nasypowa	900	kg/m <sup>3</sup>
	56	lb/ft <sup>3</sup>
Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze otoczenia (DS/EN ISO 8895_2006)	6,3	MPa
	914	lb/in <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (EN 993-6:2018)	2,1	MPa
	305	lb/in <sup>2</sup>
Skurcz liniowy po ogrzaniu (EN 1094-6:1999) 12h przy 1.000°C (1.832°F)	1,2	%
Porowatość całkowita (EN 1094-4:1995)	67	%
Współczynnik odwracalnej rozszerzalności cieplnej (BS 1902: paragraf 5.3:1990) przy 20°C - 750°C (68°F - 1.382°F)	8,9	×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	4,9	×10 <sup>-6</sup> F <sup>-1</sup>
Odporność na szok termiczny (EN 993-11:1999)	> 30	cykli

Przewodność cieplna (ASTM C-182)	Średnia temperatura		
	200°C	0,18	W/(m×K)
	400°C	0,19	W/(m×K)
	600°C	0,20	W/(m×K)
	800°C	0,23	W/(m×K)
	1.000°C	0,26	W/(m×K)
	392°F	1,24	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	752°F	1,31	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1 112°F	1,38	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1 472°F	1,59	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.832°F	1,80	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)

Analiza chemiczna			
Krzemionka	SiO <sub>2</sub>	44	%
Tlenek tytanu	TiO <sub>2</sub>	0,7	%
Tlenek żelaza	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,1	%
Korund	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,3	%
Tlenek magnezu	MgO	25,9	%
Tlenek wapnia	CaO	3,0	%
Tlenek sodu	Na <sub>2</sub> O	0,1	%
Tlenek potasu	K <sub>2</sub> O	6,9	%
Strata w czasie zapłonu przy temp. 1.025°C (1.877°F)	LOI	4,0	%

Numer taryfy celnej HS (Zharmonizowany System Oznaczenia i Kodowania Towarów)	6806.90.00	
Kolor	Piaskowy	

Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)



Wymiar	Długość	Szerokość	Grubość
Maksymalny	1.260mm	1.000mm	70mm
Minimalny	Zgodnie ze specyfikacją klienta	Zgodnie ze specyfikacją klienta	10mm
Standardowe tolerancje*	Do $\pm 4,0$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm
Tolerancje przy obróbce*	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 2,5$ mm	Do $\pm 1,0$ mm

\*Tolerancje związane z wymiarami zależą od długości i szerokości

## Informacje ogólne

Nie wszystkie kombinacje wielkości dostępne są przy składaniu zamówień.

Skontaktuj się ze Skamol celem uzyskania informacji dotyczących konkretnych rozmiarów.

## Standardowe wymiary

Sprawdź listę cen Skamol lub skontaktuj się ze Skamol celem przedłożenia swojego zamówienia.

## Obróbka skrawaniem

Możliwe jest dostarczenie specjalnych kształtów wyciętych zgodnie ze specyfikacjami klienta dla konkretnych potrzeb.

## Pakowanie

Produkty zostaną zapakowane zgodnie z odpowiednimi normami Skamol.



Przedstawione dane są średnimi wynikami testów przeprowadzonych zgodnie ze standardowymi procedurami i podlegają wahanom. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są przekazywane w dobrej wierze w ramach pomocy technicznej i mogą ulegać zmianie bez powiadomienia. Zastrzegamy prawo do pomyłek i błędów w druku. Numer referencyjny 15.3.2023

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Dania

Tel.: +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)