

Skamol Stove Shape 1200

Building

	值	单位
最高工作温度	1.100	° C
体积密度	1.200	kg/m ³
常温耐压强度 (DS/EN ISO 8895_2006)	9,5	MPa
抗裂系数 (EN 993-6:1995)	2,5	MPa
重烧线性收缩率 (EN 1094-6:1999) 12小時 @ 1.000° C (1.832° F)	1,0	%
总孔隙度 (EN 1094-4:1995)	56	%
可逆热膨胀系数 (BS 1902: 5.3:1990 部分) @ 20° C - 750° C (68° F - 1,382° F)	10,0	× 10 ⁻⁶ K ⁻¹
抗热震性 (EN 993-11:1999)	> 30	周期

导热系数 (ASTM C-182)	平均温度	值	单位
	200° C	0,25	W/(m×K)
	400° C	0,27	W/(m×K)
	600° C	0,29	W/(m×K)
	800° C	0,30	W/(m×K)

化学分析		值	单位
二氧化硅	SiO ₂	52	%
二氧化钛	TiO ₂	1,6	%
三氧化二铁	Fe ₂ O ₃	3,8	%
氧化铝	Al ₂ O ₃	23,0	%
氧化镁	MgO	8,9	%
氧化钙	CaO	1,5	%
氧化钠	Na ₂ O	0,2	%
氧化钾	K ₂ O	5,6	%
烧失量 @ 1.025° C (1.877° F)	LOI	3,0	%

HS 关税编号 (国际商品统一分类制度)	6806.90.00	
颜色	沙色	

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号: 12.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, 丹麦

电话: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



Skamol Stove Shape 1200

Building

尺寸	长	宽	厚
最大尺寸	1.260mm	1.000mm	80mm
最小尺寸	根据订货条件	根据订货条件	12mm
标准公差*	最大 $\pm 4,0$ mm	最大 $\pm 2,5$ mm	最大 $\pm 1,0$ mm
机加工后的公差*	最大 $\pm 2,5$ mm	最大 $\pm 2,5$ mm	最大 $\pm 1,0$ mm

*尺寸误差和长度以及宽度有关

基本信息

不是所有的尺寸组合都可以订货。
请与Skamol联系以了解特定尺寸的公差。

标准尺寸

查看Skamol的价格清单或者联系Skamol。

机加工

可根据客户的特殊要求加工特殊形状。

包装

产品将按照Skamol标准进行包装。



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：12.1.2021

Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, 丹麦

电话: +45 97 72 15 33

www.skamol.com

