

	Valeur	Unité
Température de service maximale	950	°C
	1.742	°F
Masse volumique	750	kg/m <sup>3</sup>
	47	lb/ft <sup>3</sup>
Résistance à la compression à froid (DS/EN ISO 8895_2006)	7,5	MPa
	1.088	lb/in <sup>2</sup>
Module de rupture (EN 993-6: 1995)	1,8	MPa
	216	lb/in <sup>2</sup>
Retrait linéaire au réchauffement (EN 1094-6:1999) 12 heures à 950°C (1.742°F)	1,0	%
Porosité totale (EN 1094-4:1995)	68	%
Coefficient d'expansion thermique réversible (BS 1902: section 5.3:1990) à 20°C – 750°C (68°F – 1.382°F) (NF EN 821-1)	3,0	×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	1,7	×10 <sup>-6</sup> °F <sup>-1</sup>
Résistance au choc thermique (EN 993-11:1998)	> 30	Cycles

Conductivité thermique (ASTM C-182)	Température moyenne		
	200°C	0,15	W/(m×K)
	400°C	0,17	W/(m×K)
	600°C	0,19	W/(m×K)
	800°C	0,21	W/(m×K)
	392°F	1,04	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	752°F	1,18	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.112°F	1,32	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)
	1.472°F	1,46	BTU/(ft <sup>2</sup> ×h×°F/in)

Analyse chimique			
Silice	SiO <sub>2</sub>	77	%
Dioxyde de titane	TiO <sub>2</sub>	0,7	%
Oxyde ferrique	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,0	%
Alumine	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,0	%
Oxyde de magnésium	MgO	1,3	%
Oxyde de calcium	CaO	0,8	%
Oxyde de sodium	Na <sub>2</sub> O	0,4	%
Oxyde de potassium	K <sub>2</sub> O	1,6	%
Trioxysulfure de soufre	SO <sub>3</sub>	1,0	%
Perte à l'allumage à 1.025°C (1.877 °F)	LOI	1,0	%

Numéro tarifaire SH (Système harmonisé de désignation et de codification des marchandises)	6901.00.00	
Couleur	Rouge	

Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 12.1.2021

## Skamol Group

Hasselager Centervej 1, 8260 Viby, Danemark  
Tél. : +45 97 72 15 33

[www.skamol.com](http://www.skamol.com)

